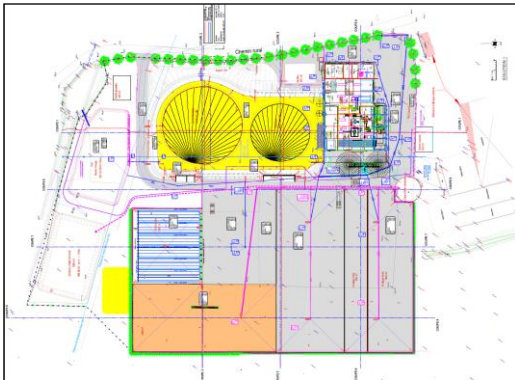


TERRALYS



CARACTERISTIQUES :

- Le projet vise la création d'une unité de méthanisation d'une capacité de 23 400 t/an associée à une installation de compostage de 25 000 t/an. La vocation de cette installation est de traiter les effluents d'élevage du GAEC AUCLAIR avec des déchets organiques divers issus de l'industrie agro-alimentaire, en vue de produire du biogaz valorisé par cogénération en électricité et en chaleur.
- Une installation de séchage et granulation permet de valoriser la chaleur générée et atteindre des taux de valorisation de chaleur dépassant le seuil de 70% de l'énergie primaire.

L'installation projetée permettra le traitement des déchets ayant différentes origines :

- Des effluents d'élevages issus de l'exploitation agricole AUCLAIR (fumiers et lisiers bovins, eaux vertes et blanches et jus de stockage) ;
- Des déchets végétaux de l'EARL AUCLAIR (intercultures de Ray Grass et de maïs) ;
- Des déchets issus des industries agro-alimentaires apportés par le groupe SITA

Détail de la mission

- Mission de maîtrise d'œuvre complète avec AVP, PRO, ACT, VISA, DET et AOR
- Découpage en 6 lots (méthanisation, génie civil, compostage, séchage-granulation, électricité, traitement d'air)

Montant de la mission : 79 460 €HT

Personne à contacter :

M. DUCHALAIS
guy.duchalais@terralys.fr

SAS AUCLAIR METHA-COMPOST (DRACE-69)

Unité de méthanisation territoriale de déchets agricoles et organiques, et valorisation énergétique par cogénération

Description des travaux (méthanisation) :

- Pompage de la fosse à lisier existante,
- Trémie de réception à fond mouvant de 96 m3 pour réception des intrants solides,
- Fosses de 60 m3 pour la réception des intrants liquides,
- Une installation d'hygiénisation,
- Un digesteur semi enterré de 4 090 m3 réalisé en béton armé avec liner intérieur et couverture de type chapiteau,
- Un séparateur de phase à vis de 5 à 11 m3/h,
- Une cuve semi-enterrée de stockage des digestats liquides de 6 715 m3 réalisée en béton armé,
- Un moteur de cogénération de 879 kWe,

Montant des travaux : 9 000 000 € HT

Montmasson Ingénieurs Conseils

PAE les Glaisins - 12A rue du Pré Faucon - CS40435
74940 Annecy-le-Vieux Cedex
Tél : +33 (0)4 50 57 04 45
Fax : +33 (0)4 50 57 24 39
cabinet.montmasson@montmasson.fr